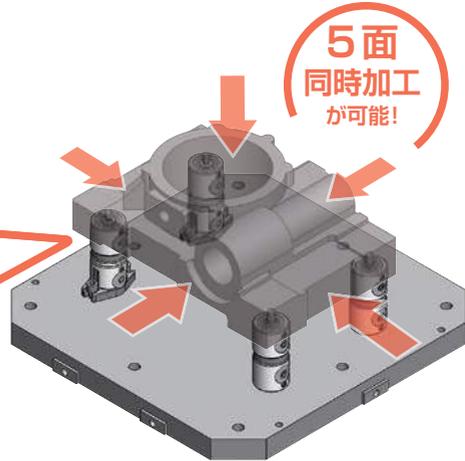


詳細はこちら P. 1356 ~ プルフィックス (PULL FIX)



5면 동시가공이 가능!

引込みクランプの新提案! 끌어당김 클램프의 신제안!

# プルフィックス

PULL FIX

ツール干渉がないシリンダー形状で、ワークの下から引込むことにより、5面同時加工を実現!

틀 간섭이 없는 실린더 형태로, 워크의 아래에서 끌어당겨짐에 의해서, 5면 동시가공을 실현!



治具がシンプルになることで... 치구가 심플하게 되면

<p>가공공정을 집약 <b>加工工程を集約</b></p> <p>治具とのツールの干渉がなくなるため 치구와 톨의 간섭이 없어집니다.</p>	<p>치구 비용을 절감 <b>治具コストを削減</b></p> <p>治具点数が減るため 치구 점 수가 줄어듭니다</p>	<p>가공정도가 향상 <b>加工精度が向上</b></p> <p>同一工程で加工ができるため 동일공정에서 가공이 가능해집니다.</p>	<p>가공시간을 단축 <b>加工時間を短縮</b></p> <p>最新のCutterパスで加工できるため 최신 cutter paths로 가공이 가능합니다.</p>
---	---	--	---

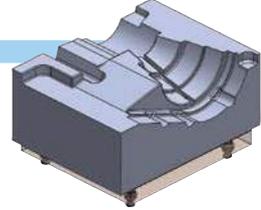
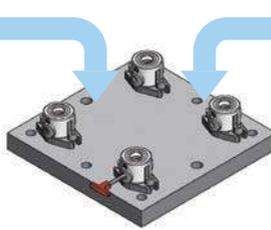
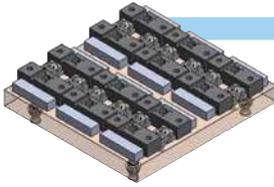
使用例

사용예

## 高精度なサブプレート交換

고정도의 서브플레이트 교환

サブプレートをかさ上げた状態で素早い位置決め固定が可能です。서브플레이트를 쌓아올린 상태로 빠른위치결정이 가능합니다.

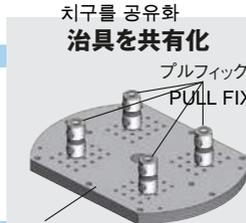
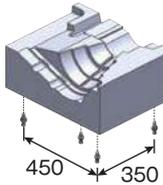
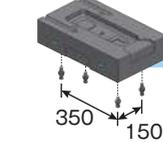


直接ワークにクランプボルトを取付けられない場合、 직접 워크에 클램프볼트를 부착 할 수 없는 경우

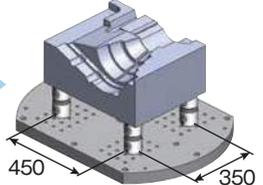
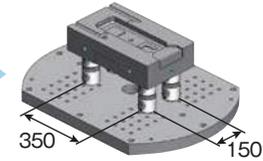
## 汎用治具

汎用治具 クランプボルトの取付けピッチを規格化することで汎用治具として利用できます。

범용 치구 클램프 볼트의 장착피치를 규격화하는 것으로, 범용 치구로서 이용이 가능합니다.

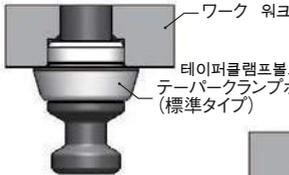


50mmピッチの取付穴を持つプレート(別作品)  
50mmのピッチの 장착穴を 가진 플레이트(별도제작품)



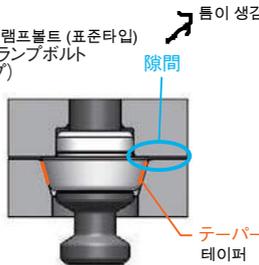
## 위치결정기구 位置決め機構

테이퍼와 맞물리는 면의 2면구속으로 반복위치결정 정도 5 $\mu$ m.  
테ーパーと着座面の2面拘束で繰り返し位置決め精度 5 $\mu$ m.



클램프유닛 (테이퍼 부)

클램프유닛 (테이퍼部)



테이퍼

①안클램프  
① 언클램프

②셋(테이퍼のみ 접촉)  
② 셋 (테이퍼만 접촉)

③클램프 (2면拘束)  
③ 클램프 (2면 구속)

- ワンタッチ  
着脱
- ワンタッチ  
スライドロック
- レバー
- ノブ
- ハンドル  
&グリップ
- インジケータ  
&ステール
- アクチュエータ  
ユニット
- 取手
- ヒンジ  
&ラッチ
- オイルキャップ  
&ゲージ
- アジャスター  
フット  
&キャスタ
- テンションナー
- ガイド  
レール
- ガイド  
ローラー
- ベアリング  
コンポーネント
- スライド  
レール
- スイッチ  
ドッグ
- ダンパー  
&防振部品
- ブラジャヤー
- 自動化  
クランプ
- ワンタッチ  
クランプ
- クランプ  
&ストッパー
- サポーター  
&スペーサー
- ワーク  
グリッパー
- ボルト  
&ナット
- 位置決め  
部品
- 治具交換  
システム
- ベース
- パイプ  
&バキューム
- 吊具
- 工場用  
無線機器
- 各種  
サーブिस

詳細は  
こちら

P. 1356 ~

プルフィックス使用例・使用方法

PULL FIX의 조합표  
プルフィックス組合せ表

プルフィックスは組合わせて使用する事が可能です。各製品の仕様一覧は、右ページをご覧ください。

연결하는 경우

連結する場合



PULL FIX는 조합해서 사용하는 것이 가능합니다. 각 제품의 사양·표는, 오른쪽 페이지를 보시기 바랍니다.



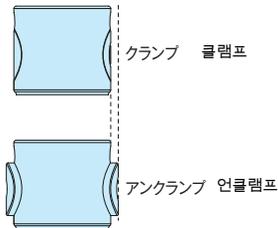
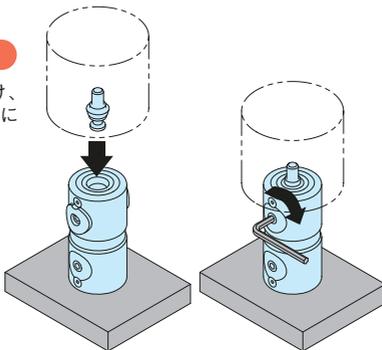
ベースプレート  
베이스 플레이트

PULL FIX 의 조합표  
プルフィックス組合せ表

ワークにクランプボルトを取り付け、プルフィックスに乗せて、ボディ横にある六角穴をレンチで締める。

ワークにクランプボルトを 달고, PULL FIX에 장착한 후, 바디 옆면에 있는 육각구멍을 렌치로 잠급니다,

クランプ状態が 클램프 상태를  
視認できます 눈으로 확인 가능합니다.



- ワンタッチ  
着脱
- ワンタッチ  
スライドロック
- レバー
- ノブ
- ハンドル  
& グリップ
- インジケータ  
& スケール
- アクチュエタ  
ユニット
- 取手
- ヒンジ  
& ラッチ
- オイルキャップ  
& ゲージ
- アジャスター  
フット  
& キャスタ
- テンショナー
- ガイド  
レール
- ガイド  
ローラー
- ベアリング  
コンポーネント
- スライド  
レール
- スイッチ  
ドッグ
- ダンパー  
& 防振部品
- ブラジャ
- 自動化  
クランプ
- ワンタッチ  
クランプ
- クランプ  
& ストッパー
- サポーター  
& スペーサー
- ワーク  
グリッパー
- ボルト  
& ナット
- 位置決め  
部品
- 治具交換  
システム
- ベース
- パイプ  
& パキューム
- 吊具
- 工場用  
無線機器
- 各種  
サービス

## クランプユニット クランプ ユニット

1 後렌지 타입  
フランジタイプ  
P. 1356



2 더블 타입  
ダブルタイプ  
P. 1358



3 싱글 타입  
싱글タイプ  
P. 1360



品番	外径 (mm)	高さ (mm)	クランプ力 (kN)
CP150-08040	40	40	8
CP150-12063	60	63	15
CP150-16080	80	80	25

品番	外径 (mm)	高さ (mm)	クランプ力 (kN)
CP151-08080	40	80	8
CP151-12125	60	125	15
CP151-16160	80	160	25

品番	外径 (mm)	高さ (mm)	クランプ力 (kN)
CP152-08050	40	50	8
CP152-12080	60	80	15
CP152-16100	80	100	25

## テーパークランプボルト

4 기준 타입  
基準タイプ  
P. 1362



5 다이아 타입  
ダイヤタイプ  
P. 1362



品番	ネジサイズ	ワークの繰り返し位置決め精度
CP155-08061L	M 6	5μm
CP155-08001L	M 8	
CP155-12081L	M 8	
CP155-12001L	M12	
CP155-16121L	M12	
CP155-16001L	M16	

品番	ネジサイズ	ワークの繰り返し位置決め精度
CP155-08061D	M 6	5μm (基準タイプと組合せて使用) ( 기준 타입과 조합해서 사용 )
CP155-08001D	M 8	
CP155-12081D	M 8	
CP155-12001D	M12	
CP155-16121D	M12	
CP155-16001D	M16	

## クランプボルト 클램프 볼트

6 P. 1364



品番	ネジサイズ	네지 사이즈
CP156-08061	M 6	
CP156-08001	M 8	
CP156-12081	M 8	
CP156-12001	M12	
CP156-16121	M12	
CP156-16001	M16	

## テーパーブッシュ 테이퍼 부시

7 기준 타입  
기준 타입  
P. 1365



品番	クランプユニットの繰り返し位置決め精度
CP157-08001L	5μm
CP157-12001L	
CP157-16001L	

8 標準 타입  
표준 타입  
P. 1365



品番	クランプユニットの繰り返し位置決め精度
CP157-08001S	0.1mm
CP157-12001S	
CP157-16001S	

## ダブルテーパークランプピン

더블 테이퍼 클램프핀

9 P. 1366



品番	クランプユニットの繰り返し位置決め精度
CP158-08001	0.2mm
CP158-12001	
CP158-16001	

## ストレートブッシュ

스트레이트 부시

10 P. 1367



品番	外径 (mm)	クランプユニットの繰り返し位置決め精度
CP159-08001	12h6	0.04mm
CP159-12001	18h6	
CP159-16001	22h6	

ワンタッチ  
蕭脱  
ワンタッチ  
スライドロック  
レバー  
ノブ  
ハンドル  
&グリップ  
インジケター  
&スケール  
アクチュエータ  
ユニット  
取手  
ヒンジ  
&ラッチ  
オイルキャップ  
&ゲージ  
アジャスター  
フット  
&キャスタ  
テンションナー  
ガイド  
レール  
ガイド  
ローラー  
ベアリング  
コンポーネント  
スライド  
レール  
スイッチ  
ドッグ  
ダンパー  
&防振部品  
ブランジャー  
自動化  
クランプ  
ワンタッチ  
クランプ  
ストッパー  
サポーター  
&スペーサー  
ワーク  
グリッパー  
位置決め  
部品  
治具交換  
システム  
ベース  
결정 정도  
&바키움  
吊具  
工場用  
無線機器  
各種  
サー비스

PULL FIX

허용가공부하 \* 허용워크 중량

詳細は  
こちら

P. 1356 ~ プルフィックス 許容加工負荷・許容ワーク重量

許容加工負荷と許容ワーク重量(垂直取付け時)を下表の計算式より算出し、加工負荷及びワーク重量が許容値内であるか確認してください。(計算値は目安としてご利用ください。) 허용가공 부하와 허용워크중량(수직부착시)을 아래 계산식으로 산출해서, 가공부하 및 워크중량이 허용치내에서 있는지 확인 하시기 바랍니다. (계산치는 대략적인 기준으로 이용 바랍니다.)

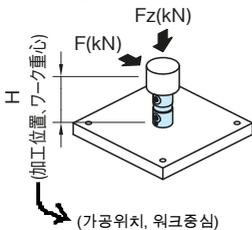
1個で使用する場合

1개로 사용하는 경우

注) 回転方向に大きな加工負荷がかかる場合は、位置決めを設けてください。(주의) 회전방향에 큰 가공부하가 걸리는 경우에는, 위치결정을 해 주십시오.

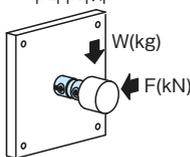
■水平取付け時

수평부착시



■垂直取付け時

수직부착시



品番	許容加工負荷		許容ワーク重量 W(kg)
	F(kN)	Fz(kN)	
CP150-08040	120/H	2.5	120×100/H
CP151-08080	70/H		70×100/H
CP152-08050	70/H	7.5	70×100/H
CP150-12063	250/H		250×100/H
CP151-12125	150/H	15	150×100/H
CP152-12080	150/H		150×100/H
CP150-16080	500/H	300/H	500×100/H
CP151-16160	300/H		300×100/H
CP152-16100	300/H		300×100/H

품번

허용가공부하

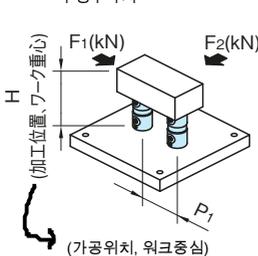
허용워크중량

2個で使用する場合

2개로 사용하는 경우

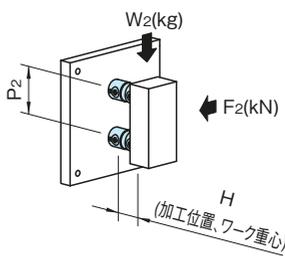
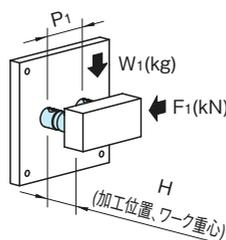
■水平取付け時

수평부착시



■垂直取付け時

수직부착시



品番	許容加工負荷			許容ワーク重量		
	F1(kN)	F2(kN)	最大値(kN)	W1(kg)	W2(kg)	最大値(kg)
CP150-08040	(0.24P1 + 432)/H	240/H	3.2	240×100/H	(0.24P2 + 432)×100/H	320
CP151-08080	(0.14P1 + 252)/H	140/H		140×100/H	(0.14P2 + 252)×100/H	
CP152-08050	(0.14P1 + 252)/H	140/H	6.0	140×100/H	(0.14P2 + 252)×100/H	600
CP150-12063	(0.50P1 + 900)/H	500/H		500×100/H	(0.50P2 + 900)×100/H	
CP151-12125	(0.30P1 + 540)/H	300/H	10.0	300×100/H	(0.30P2 + 540)×100/H	1000
CP152-12080	(0.30P1 + 540)/H	300/H		300×100/H	(0.30P2 + 540)×100/H	
CP150-16080	(1.00P1 + 1800)/H	1000/H	1000	1000×100/H	(1.00P2 + 1800)×100/H	1000
CP151-16160	(0.60P1 + 1080)/H	600/H		600×100/H	(0.60P2 + 1080)×100/H	
CP152-16100	(0.60P1 + 1080)/H	600/H		600×100/H	(0.60P2 + 1080)×100/H	

품번

허용가공부하

최대치(kN)

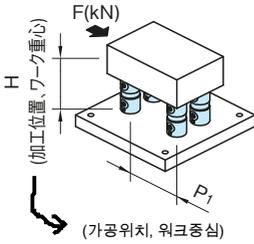
허용워크중량

최대치(kg)

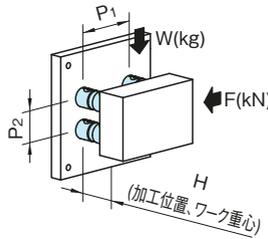
## 4個で使用する場合

## 4개로 사용하는 경우

### ■水平取付け時 수평부착시



### ■垂直取付け時 수직부착시

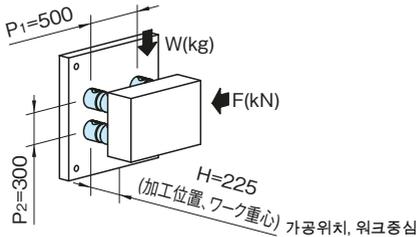


品番	허용가공부하		허용워크중량	
	F(kN)	最大値(kN)	W(kg)	最大値(kg)
CP150-08040	$2 \times (0.24P_1 + 432)/H$	6.4	$2 \times (0.24P_2 + 432) \times 100/H$	640
CP151-08080	$2 \times (0.14P_1 + 252)/H$		$2 \times (0.14P_2 + 252) \times 100/H$	
CP152-08050	$2 \times (0.14P_1 + 252)/H$	12.0	$2 \times (0.14P_2 + 252) \times 100/H$	1200
CP150-12063	$2 \times (0.50P_1 + 900)/H$		$2 \times (0.50P_2 + 900) \times 100/H$	
CP151-12125	$2 \times (0.30P_1 + 540)/H$	20.0	$2 \times (0.30P_2 + 540) \times 100/H$	2000
CP152-12080	$2 \times (0.30P_1 + 540)/H$		$2 \times (0.30P_2 + 540) \times 100/H$	
CP150-16080	$2 \times (1.00P_1 + 1800)/H$	20.0	$2 \times (1.00P_2 + 1800) \times 100/H$	2000
CP151-16160	$2 \times (0.60P_1 + 1080)/H$		$2 \times (0.60P_2 + 1080) \times 100/H$	
CP152-16100	$2 \times (0.60P_1 + 1080)/H$		$2 \times (0.60P_2 + 1080) \times 100/H$	

최대치(kN) 최대치(kg)

## 計算例

## 계산예



수직부착

- ・垂直取付け (높이 125mm) 4개배치
- ・CP151-12125(受け高さ125mm) 4個配置
- ・取付けピッチ 부착 피치  
 $P_1=500\text{mm}$
- $P_2=300\text{mm}$  가공부하위치 워크중심
- ・加工負荷位置 워크중심  $H=225\text{mm}$
- ・F方向加工負荷 3kN F방향가공부하
- ・ワーク重量 375kg 워크중량

<許容加工負荷 F の算出> <허용가공부하 F의 산출>

$$F = 2 \times (0.3 \times P_1 + 540) / H$$

$$= 2 \times (0.3 \times 500 + 540) / 225$$

$$= 6.13\text{kN}$$

※加工負荷3kNは計算値(6.13kN)以内である。

\* 가공부하 3kN은 계산치 (6.13kN)이내입니다.

<許容ワーク重量 W の算出> <가공워크중량 W의 산출>

$$W = 2 \times (0.3 \times P_2 + 540) \times 100 / H$$

$$= 2 \times (0.3 \times 300 + 540) \times 100 / 225$$

$$= 560\text{kg}$$

※ワーク重量375kgは計算値(560kg)以内である。

\* 워크중량 375kg은 계산치 (560kg) 이내입니다.

클램프 유닛 (후렌지 타입)

CP150

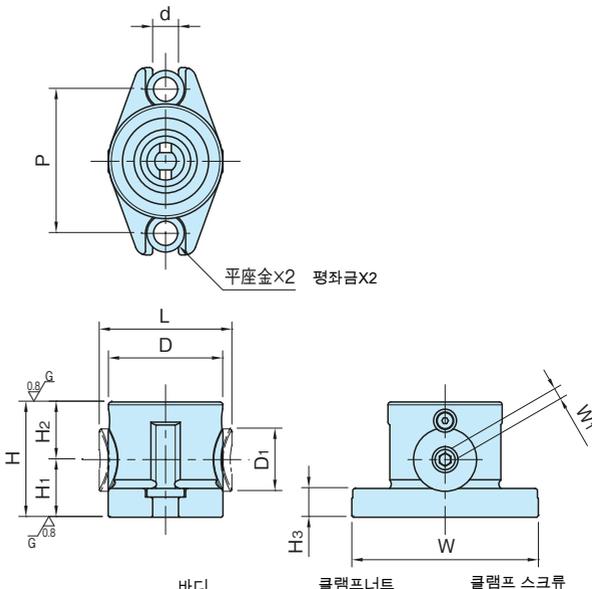
クランプユニット(フランジタイプ)

標準 在庫品

RHS

イマオ 製品ムービー公開 WEB

IMAO



ボディ	クランプナット	クランプスク류
SCM440 高周波焼入 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上	SCM440 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	SCM435 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜

品番	D	H (±0.01)	D <sub>1</sub>	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	W	H <sub>3</sub>	d	P	W <sub>1</sub>
CP150-08040	40	40	22	46	20	20	65	10	9	50	4
CP150-12063	60	63	32	69	33	30	95	15	13	75	6
CP150-16080	80	80	44	91	40	40	130	20	17	100	8

品番	클램프력		허용전속토크		질량		가격	
	クランプ力 (kN)	許容締付トルク (N·m)	質量 (kg)	価格				
CP150-08040	8	8	0.3	38,000				
CP150-12063	15	22	1.4	49,000				
CP150-16080	25	50	3.3	69,000				

付属品 本속품

平座金…2個 평좌금…2개

技術データ 기술 데이터

許容加工負荷・許容ワーク重量 (P. 1354 参照)  
허용가공부하・허용워크중량 (p.1354 참조)

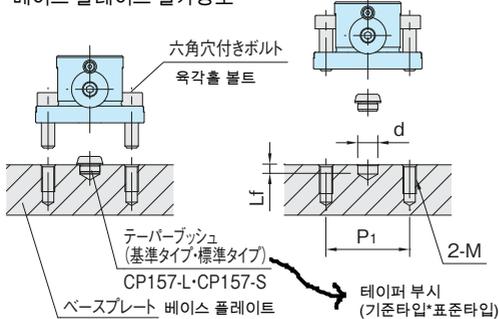
関連製品ページ 관련제품 페이지

- CP155-L テーパークランプボルト (基準タイプ) テイ퍼 클램프볼트 (기준타입)
- CP155-D テーパークランプボルト (ダイヤタイプ) 테이퍼 클램프볼트 (다이아 타입)
- CP156 クランプボルト (P. 1364 参照) 클램프볼트 (P.1364 참조)
- CP157 テーパープッシュ (P. 1365 参照) 테이퍼부시 (P. 1365 참조)

## 使用例・使用方法 사용예 \* 사용방법

- ・位置決めが必要な箇所は、CP157-L テーパーブッシュ(基準タイプ)を使用して取付けてください。(P. 1365 参照)
- ・位置決めが不要な箇所は、CP157-S テーパーブッシュ(標準タイプ)を使用して取付けてください。(P. 1365 参照)

### ■ベースプレート穴加工図 \* 위치결정이 필요한 곳은, CP157-L 테이퍼부시 (표준타입)를 사용해서 부착하십시오. (P. 1365참조) \* 위치결정이 불필요한 곳은, CP157-S 테이퍼부시 (표준타입)를 사용해서 부착하십시오. (P. 1365참조)

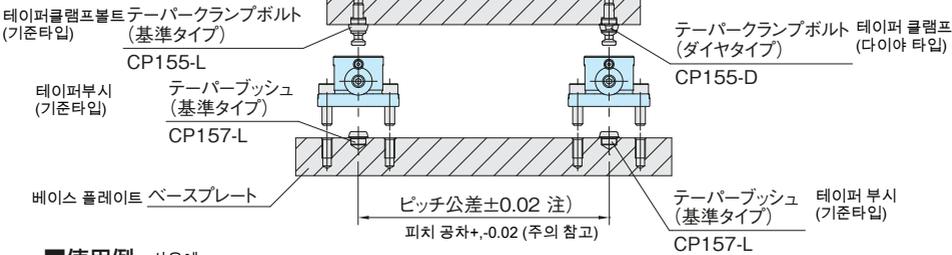


品番	d (H7)	Lf	M	P <sub>1</sub>
CP150-08040	12	5.5	M 8×1.25	50
CP150-12063	18	6.5	M12×1.75	75
CP150-16080	22	8	M16×2	100

注) テーパーブッシュ(標準タイプ)の穴加工公差 (d寸公差)は、 $^{+0.1}$ で加工してください。  
 (주의) 테이퍼부시(표준타입)의 출가공차 (d치수 공차)는  $+0.1$ 로 가공하십시오.

### ■ベースプレート穴ピッチ公差 베이스 플레이트홀 피치 공차

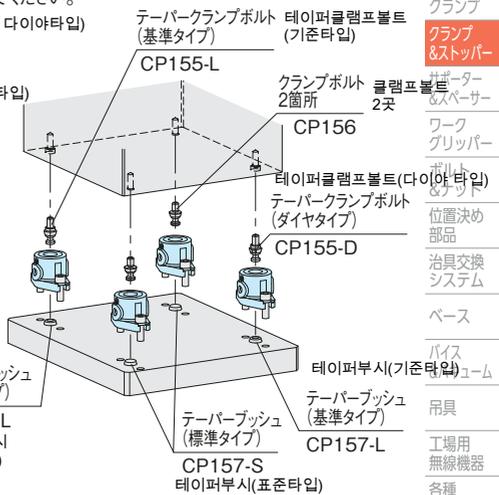
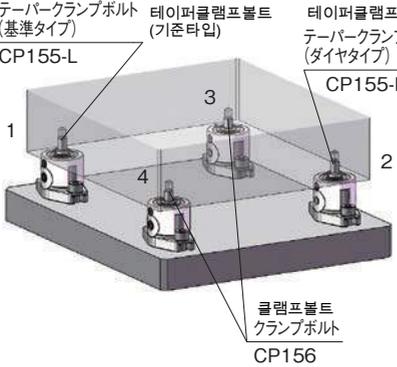
位置決めが必要な箇所(テーパーブッシュ 基準タイプ)の穴ピッチ公差は、 $\pm 0.02$ で加工してください。  
 注) 位置決めが不要な箇所(テーパーブッシュ 標準タイプ)の穴ピッチ公差は、 $\pm 0.1$ で加工してください。  
 위치결정이 필요한 곳 (테이퍼부시 기준타입)의 홀 피치공차는,  $\pm 0.02$ 로 가공 해 주십시오.  
 (주의) 위치결정이 불필요한 곳(테이퍼 부시 표준타입)의 홀 피치공차는,  $\pm 0.1$ 로 가공 해 주십시오.



### ■使用例 사용예

- 締付け順序は、1(テーパークランプボルト基準タイプ)→2(テーパークランプボルトダイヤタイプ)→3(クランプボルト)→4(クランプボルト)の順に締付けを行ってください。

- 클램프순서는, 1(테이퍼클램프볼트 기준타입) → 2(테이퍼클램프볼트 다이아타입) → 3(클램프볼트) → 4(클램프볼트)의 순서대로 클램프를 해 주십시오.



ワンタッチ  
着脱  
ワンタッチ  
スライドロック  
ノブ  
ハンドル  
&グリップ  
インジケータ  
&スケール  
アクチュエータ  
ユニット  
取手  
ピンジ  
&ラッチ  
オイルキャップ  
&ゲージ  
アジャスター  
フット  
&キャスタ  
テンションア  
ガイド  
レール  
ガイド  
ローラー  
スライド  
コンボ  
コネクター  
スライド  
レール  
スイッチ  
ドッグ  
ダンパー  
&防振部品  
ブラジャア  
自動化  
クランプ  
ワンタッチ  
クランプ  
クランプ  
&ストッパー  
インジケータ  
&スケーサー  
ワーク  
グリッパー  
ボール  
&ヘッド  
位置決め  
部品  
治具交換  
システム  
ベース  
ベース  
バネ  
吊具  
工場用  
無線機器  
各種  
サービス

## CP151

## クランプユニット(ダブルタイプ)

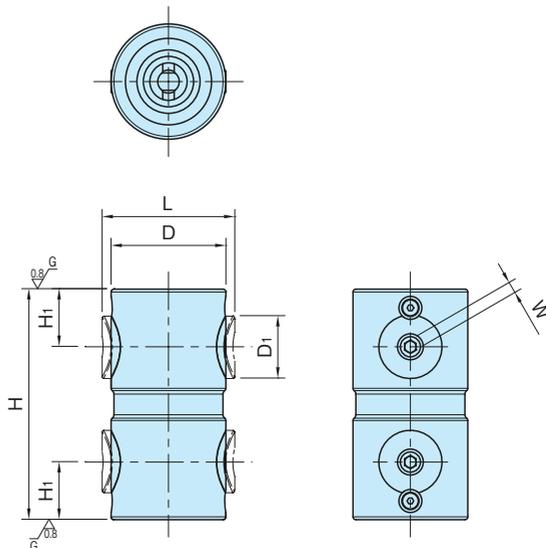
標準  
在庫品

RHS

イマコ  
WEB 製品ムービー公開

클램프 유닛 (더블 타입)

IMAO



바디

클램프 너트

클램프 스크류

ボディ	クランプナット	クランプスクリュー
SCM440 高周波焼入 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上	SCM440 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	SCM435 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜

품번

클램프력

허용접속토크

질량(kg)

가격

品番	D	H (±0.01)	D <sub>1</sub>	L	H <sub>1</sub>	W	クランプ力 (kN)	許容締付トルク (N・m)	質量 (kg)	価格
CP151-08080	40	80	22	46	20	4	8	8	0.7	65,000
CP151-12125	60	125	32	69	30	6	15	22	2.6	80,000
CP151-16160	80	160	44	91	40	8	25	50	5.8	95,000

## 関連製品ページ

- ・CP150 クランプユニット(フランジタイプ) (P. 1356 参照)
- ・CP152 クランプユニット(シングルタイプ) (P. 1360 参照)
- ・CP155-L テーパークランプボルト(基準タイプ) (P. 1362 参照)
- ・CP155-D テーパークランプボルト(ダイヤタイプ) (P. 1362 参照)
- ・CP156 クランプボルト (P. 1364 参照)

관련제품 페이지

- 클램프유닛(후렌지 타입) (P.1356 참조)
- 클램프유닛(싱글타입) (P. 1360 참조)
- 테이퍼 클램프볼트 (기준 타입) (P. 1362 참조)
- 테이퍼 클램프볼트(다이아 타입) (P. 1362 참조)
- 클램프볼트 (P.1364 참조)

## 技術データ

許容加工負荷・許容ワーク重量 (P. 1354 参照)

기술 데이터

허용가공부하・허용워크중량 (P. 1354 참조)

## 使用例・使用方法

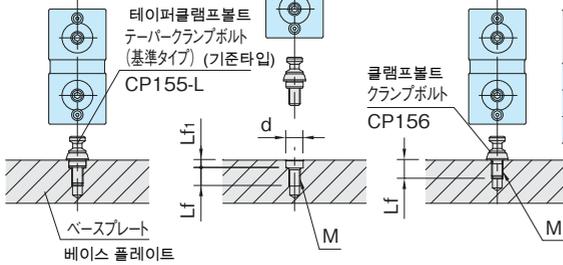
## 사용예 \* 사용방법

- ・位置決めが必要な箇所は、**CP155-L** テーパークランプボルト (基準タイプ) を使用して取付けてください。(P. 1362 参照)
- ・位置決めが不要な箇所は、**CP156** クランプボルトを使用して取付けてください。(P. 1364 参照)

### ■ベースプレート穴加工図

ベースプレート 홈 가공도  
位置決め가 위치결정  
이 필요한箇所 필요한 곳

位置決め가 위치결정  
이不要な箇所 불필요한 곳



品番	d (H7)	Lf	Lf1	M
CP151-08080	12	13	5.5	M 8×1.25
CP151-12125	18	19	6.5	M12×1.75
CP151-16160	22	23	8	M16×2

注) 位置決めが不要な箇所は、タップ穴の加工のみになります。

(주의) 위치결정이 불필요한 곳은, 탭홀의 가공만 됩니다.

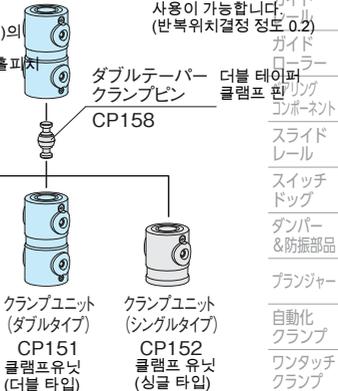
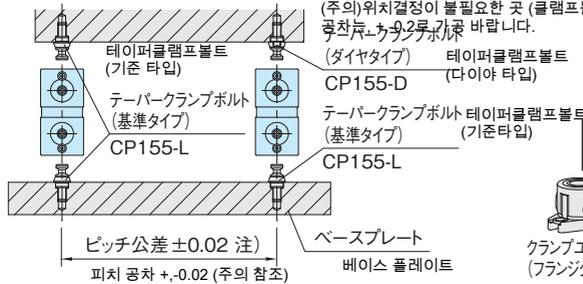
### ■ベースプレート穴ピッチ公差 베이스플레이트 홈 피치공차 ■連結部品として使用 관련부품으로서 사용

位置決めが必要な箇所(テーパークランプボルト 基準タイプ)の穴ピッチ公差は、 $\pm 0.02$  で加工してください。

各クランプユニットと連結させて使用できます。(繰返し位置決め精度 0.2) 각 클램프유닛과 연결해서 사용이 가능합니다. (반복위치결정 정밀도 0.2)

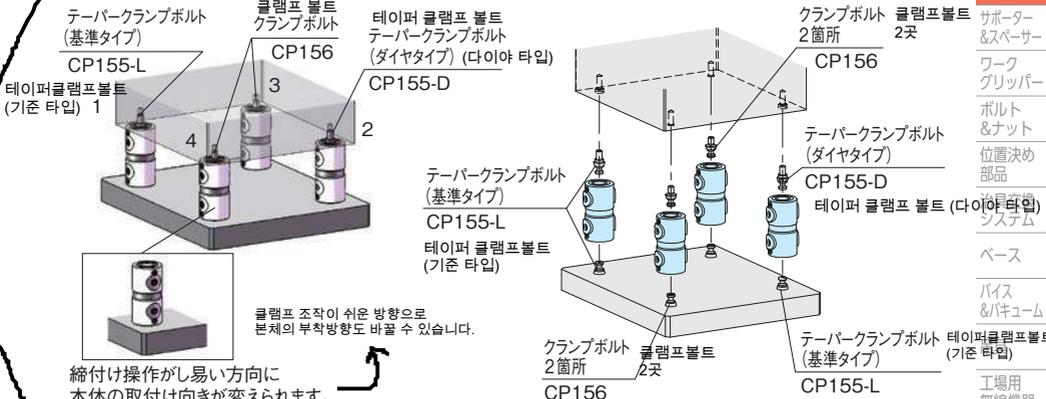
注) 位置決めが不要な箇所(クランプボルト)のタップ穴ピッチ公差は、 $\pm 0.2$  で加工してください。

위치결정이 필요한 곳(테이퍼클램프볼트 기준타입)의 홈 피치공차는,  $\pm 0.02$ 로 가공 바랍니다. (주의) 위치결정이 불필요한 곳(클램프볼트)의 탭홀 피치공차는,  $\pm 0.2$ 로 가공 바랍니다.



### ■使用例 사용예

締付け順序は、1(テーパークランプボルト基準タイプ)→2(テーパークランプボルトダイヤタイプ)→3(クランプボルト)→4(クランプボルト)の順に締付けを行ってください。



クランプ 조작이 쉬운 방향으로 본체의 부착방향도 바꿀 수 있습니다.

締付け操作がしやすい方向に本体の取付け向きが変えられます。

클램프 순서는, 1(테이퍼클램프볼트 기준 타입)→2(테이퍼클램프볼트 다이아 타입)→3(클램프볼트)→4(클램프볼트)의 순서대로 클램프를 해 주십시오.

- ワンタッチ 蕭脱
- ワンタッチ スライドロック
- レバー
- ノブ
- ハンドル & グリップ
- インジケータースケール
- アクチュエータユニット
- 取手
- ヒンジ & ラッチ
- オイルキャップ & ゲージ
- アダプター フット
- テント
- テントヨナ
- 接続部
- ガイド
- ローラー
- パイプ
- コンボネット
- スライド レール
- スイッチ ドッグ
- ダンパー & 防振部品
- ブラジャ
- 自動化 クランプ
- ワンタッチ クランプ
- クランプ & ストッパー
- サポーター & スパサー
- ワーク グリッパー
- ボルト & ナット
- 位置決め 部品
- 位置決め システム
- ベース
- パイプ & パキューム
- 工場用 無線機器
- 各種 サービス

CP152

クランプユニット(シングルタイプ)

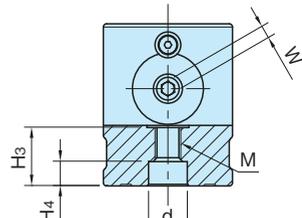
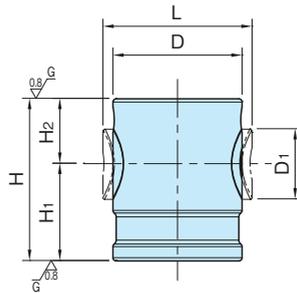
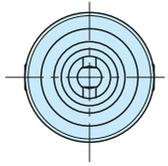


標準  
在庫品



イマオ  
WEB 製品ムビー公開

클램프 유닛 (싱글 타입)



바디

클램프 너트

클램프 스크류

ボディ	クランプナット	クランプスクリュー
SCM440 高周波焼入 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上	SCM440 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	SCM435 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜

品番	D	H (±0.01)	D <sub>1</sub>	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	d (H7)	H <sub>4</sub>	M	W
CP152-08050	40	50	22	46	30	20	18	12	7.5	M 8×1.25	4
CP152-12080	60	80	32	69	50	30	25	18	10.5	M12×1.75	6
CP152-16100	80	100	44	91	60	40	31	22	12.5	M16×2	8

클램프력      허용접속 토르크      질량(kg)      가격

品番	クランプ力 (kN)	許容締付トルク (N・m)	質量 (kg)	価格
CP152-08050	8	8	0.5	48,000
CP152-12080	15	22	1.6	56,000
CP152-16100	25	50	3.8	69,000

関連製品ページ      관련제품페이지

- CP150 クランプユニット(フランジタイプ) (P. 1356 参照)
- CP151 クランプユニット(ダブルタイプ) (P. 1358 参照)
- CP155-L テーパークランプボルト(基準タイプ) (P. 1362 参照)
- CP155-D テーパークランプボルト(ダイヤタイプ) (P. 1362 参照)
- CP156 クランプボルト (P. 1364 参照)
- CP159 ストレートブッシュ (P. 1367 参照)
- \* 클램프 유닛 (후렌지 타입) (P. 1356 참조)
- \* 클램프 유닛 (더블 타입) (P. 1358 참조)
- \* 테이퍼 클램프 볼트 (기준타입) (p. 1362 참조)
- \* 테이퍼 클램프 볼트 (다이아 타입) (P. 1362 참조)
- \* 클램프 볼트 (P.1364 참조)
- \* 스트레이트 부시 (P.1367 참조)

技術データ      기술 데이터

許容加工負荷・許容ワーク重量 (P. 1354 参照)  
허용가공부하 \* 허용워크 중량 (P. 1354참조)



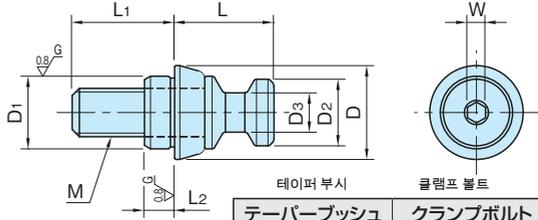
# CP155-L

## テーパークランプボルト(基準タイプ)

標準 **在庫品** **RHS**

테이퍼 클램프 볼트 (기준 타입)

IMAO



テーパーブッシュ	クランプボルト
S45C 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上	SCM435 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜

품번

질량(g)

品番	M	D1 (g6)	L2	L1	D	L	D2	D3	W	質量 (g)	価格	適用	
												クランプユニット	적용 클램프 유닛
CP155-08061L	M 6X1	10	5	17	15.5	16.5	11	6.5	3	17	7,200	CP150-08040, CP151-08080	CP152-08050
CP155-08001L	M 8X1.25	12	5	17	24.5	25	16	9.5	5	20	7,200	CP150-12063, CP151-12125	CP152-12080
CP155-12081L	M 8X1.25	12	6	24	31.5	33	21	13	6	52	7,800	CP150-16080, CP151-16160	CP152-12080
CP155-12001L	M12X1.75	18	6	24	31.5	33	21	13	6	70	7,800	CP150-16080, CP151-16160	CP152-12080
CP155-16121L	M12X1.75	18	7.5	30	31.5	33	21	13	6	125	8,400	CP150-16080, CP151-16160	CP152-16100
CP155-16001L	M16X2	22	7.5	30	31.5	33	21	13	6	150	8,400	CP152-16100	

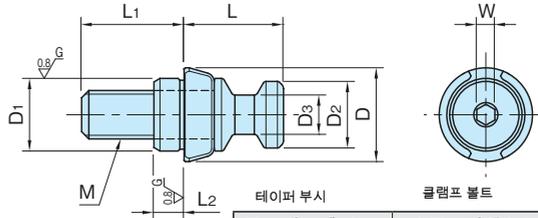
# CP155-D

## テーパークランプボルト(ダイヤタイプ)

標準 **在庫品** **RHS**

테이퍼 클램프 볼트 (다이아 타입)

IMAO



テーパーブッシュ	クランプボルト
S45C 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上	SCM435 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜

품번

질량(g)

品番	M	D1 (g6)	L2	L1	D	L	D2	D3	W	質量 (g)	価格	適用	
												クランプユニット	적용 클램프 유닛
CP155-08061D	M 6X1	10	5	17	15.5	16.5	11	6.5	3	17	7,800	CP150-08040, CP151-08080	CP152-08050
CP155-08001D	M 8X1.25	12	5	17	24.5	25	16	9.5	5	20	7,800	CP150-12063, CP151-12125	CP152-12080
CP155-12081D	M 8X1.25	12	6	24	31.5	33	21	13	6	51	8,300	CP150-16080, CP151-16160	CP152-12080
CP155-12001D	M12X1.75	18	6	24	31.5	33	21	13	6	70	8,300	CP150-16080, CP151-16160	CP152-12080
CP155-16121D	M12X1.75	18	7.5	30	31.5	33	21	13	6	123	8,900	CP150-16080, CP151-16160	CP152-16100
CP155-16001D	M16X2	22	7.5	30	31.5	33	21	13	6	150	8,900	CP152-16100	

**使用例・使用方法** 사용예 \* 사용방법

**基準タイプ** 기준 타입

- CP151 クランプユニット(ダブルタイプ)の位置決めにご使用ください。(P. 1358 参照)
- ワークの位置決めにダイヤタイプとセットでご使用ください。

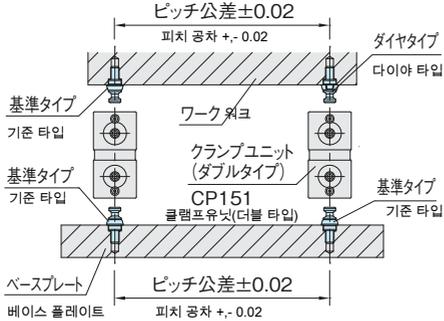
**ダイヤタイプ** 다이아 타입

- ワークの位置決めに基準タイプとセットでご使用ください。
- ダイヤタイプのテーパーバッシュは、基準面を規制したい方向に回転させてから固定してください。

\* ワークの 위치결정에 기준 타입과 셋트로 사용 해 주십시오.  
\* 다이아 타입의 테이퍼 바시는, 기준면을 규제하고 싶은 방향에 회전시킨후에 고정 바랍니다.

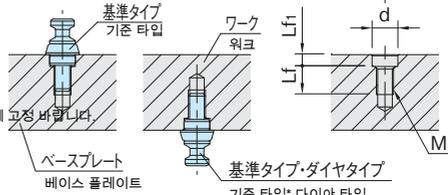
**■ベースプレート及びワークの穴ピッチ公差**

베이스 플레이트 및 워크의 홀 피치 공차



**■穴加工図**

- CP151 클램프 유닛(더블 타입)의 위치결정에 사용 해 주십시오. (P. 1358 참조)
- 워크의 위치결정에 다이아 타입과 셋트로 사용 바랍니다.



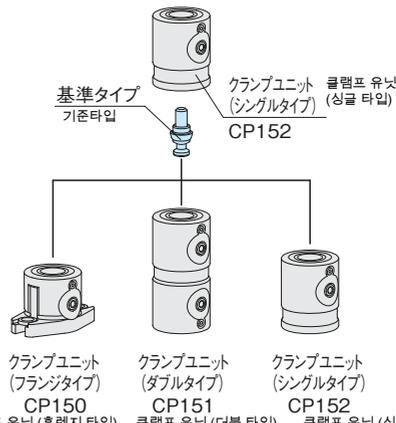
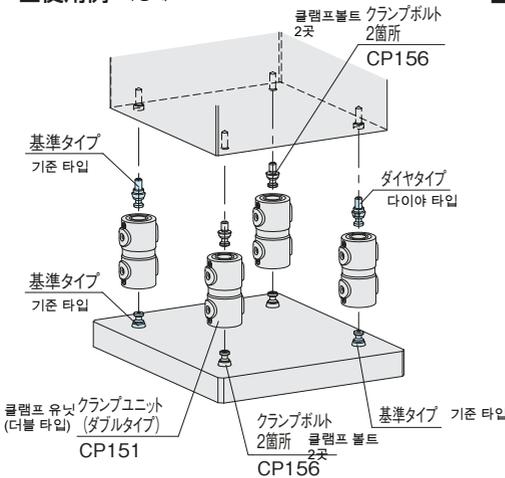
品番	d (H7)	Lf	Lf1	M
CP155-08061	10	13	5.5	M 6×1
CP155-08001	12			M 8×1.25
CP155-12081	12	13	5.5	M 8×1.25
CP155-12001	18	19	6.5	M12×1.75
CP155-16121	18	19	6.5	M12×1.75
CP155-16001	22	23	8	M16×2

**■使用例** 사용예

클램프 유닛(싱글 타입)을 연결

**■クランプユニット(シングルタイプ)を連結**

クランプユニット(シングルタイプ)を連結する時に基準タイプをご使用ください。  
(繰り返し位置決め精度 5 $\mu$ m)  
클램프 유닛(싱글 타입)을 연결 할 때, 기준 타입을 사용 바랍니다.  
(반복 위치결정 정도 5 $\mu$ m)



**関連製品ページ** 관련제품 페이지

- CP150 クランプユニット(フランジタイプ) (P. 1356 参照)
- CP151 クランプユニット(ダブルタイプ) (P. 1358 参照)
- CP152 クランプユニット(シングルタイプ) (P. 1360 参照)
- CP156 クランプボルト (P. 1364 参照)

- \* 클램프 유닛(후렌지 타입) (P. 1356 참조)
- \* 클램프 유닛(더블 타입) (P. 1358 참조)
- \* 클램프 유닛(싱글 타입) (P. 1360 참조)
- \* 클램프 볼트 (P. 1364 참조)

**■注意事項** 주의사항

お客様の仕様に合わせた特注品の製作も承ります。  
고객님의 사양에 맞춘 특수품의 제작도 가능합니다.

ワンタッチ  
着脱

ワンタッチ  
スライドロック

レバー

ノブ

ハンドル  
&グリップ

インジケータ  
&ステール

アクチュエタ  
ユニット

取手

ピンジ  
&ラッチ

オイルキャップ  
&ゲージ

アジャスター  
フット  
&キススタ

テンションナー

ガイド  
レール

ガイド  
ローラー

ベアリング  
コンボ-ネット

スライド  
レール

スライド  
ロック

ドッグ

ダンパー  
&防振部品

ブランジャー

自動化  
クランプ

ワンタッチ  
クランプ

**クランプ  
&ストッパー**

サボーター  
&スペーサー

ワーク  
グリッパー

ボルト  
&ナット

位置決め  
部品

治具交換  
システム

ベース

バイス  
&バキューム

吊具

工場用  
無線機器

各種  
サービス

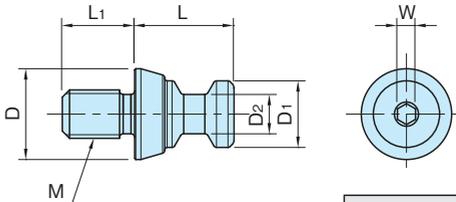
CP156

クランプボルト ク램프 볼트

標準 在庫品 R&S

IMAO

- ワンタッチ  
着脱
- ワンタッチ  
スライドロック
- レバー
- ノブ
- ハンドル  
& グリップ
- インジケータ  
& スケール
- アクチュエータ  
ユニット
- 取手
- ヒンジ  
& ラッチ
- オイルキャップ  
& ゲージ
- アジャスター  
フット  
& キャスタ
- テンショナー
- ガイド  
レール
- ガイド  
ローラー
- ベアリング  
コンポーネント
- スライド  
レール
- スイッチ  
ドッグ
- ダンパー  
& 防振部品
- ブラジャヤー
- 自動化  
クランプ
- ワンタッチ  
クランプ
- クランプ  
& ストッパー
- サポーター  
& スペーサー
- ワーク  
グリッパー
- ボルト  
& ナット
- 位置決め  
部品
- 治具交換  
システム
- ベース
- バス  
& パキウム
- 吊具
- 工場用  
無線機器
- 各種  
サービス



本体	본체
SCM435 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	

품번

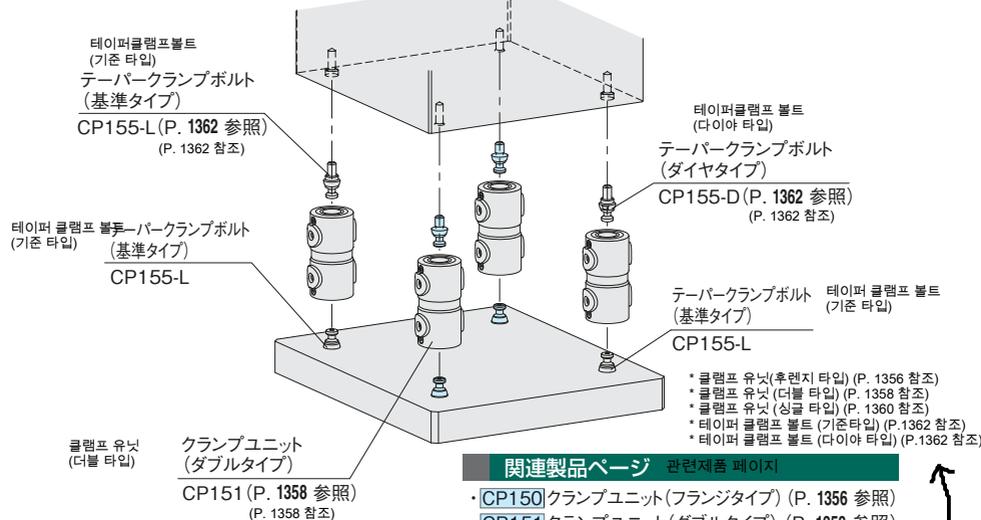
질량(g) 가격

品番	M	L <sub>1</sub>	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	W	質量 (g)	価格	適用 クランプユニット	적용 클램프 유닛
CP156-08061	M 6×1	9	15	16.5	11	6.5	3	13	2,200	CP150-08040, CP151-08080	CP152-08050
CP156-08001	M 8×1.25	12						16	2,200		
CP156-12081	M 8×1.25	12	24	25	16	9.5	5	46	2,500	CP150-12063, CP151-12125	CP152-12083
CP156-12001	M12×1.75	18						57	2,500		
CP156-16121	M12×1.75	18	31	33	21	13	6	108	2,700	CP150-16080, CP151-16160	CP152-16100
CP156-16001	M16×2	22						125	2,700		

使用例・使用方法

사용예 \* 사용방법

- CP151 クランプユニット(ダブルタイプ)のベースプレートへの取付けにご使用ください。(P. 1358 参照)
- ワークに取付けてご使用ください。 \* CP151 클램프유닛(더블 타입)의 베이스 플레이트 부착에 사용 바랍니다. (P. 1358 참조)
- 位置決めが不要な箇所にご使用ください。 \* 위크에 부착 바랍니다. \* 위치결정이 필요한 곳에 사용 바랍니다.
- タップ穴のピッチ公差は、±0.2で加工してください。 \* 탭홀 피치 공차는, ±. 0.2로 가공 바랍니다.



関連製品ページ 関連제품 페이지

- CP150 クランプユニット(フランジタイプ) (P. 1356 参照)
- CP151 クランプユニット(ダブルタイプ) (P. 1358 参照)
- CP152 クランプユニット(シングルタイプ) (P. 1360 参照)
- CP155-L テーパークランプボルト(基準タイプ) (P. 1362 参照)
- CP155-D テーパークランプボルト(ダイヤタイプ) (P. 1362 参照)

注意事項 주의사항

お客様の仕様に合わせた特注品の製作も承ります。  
고객님의 사양에 맞춘 특수품의 제작도 가능합니다.

CP157

テーパークランプ ユニーク ティーパー 部品

ワンタッチ  
着脱  
ワンタッチ  
スライドック  
レバー  
ノブ  
ハンドル  
&グリップ  
インジケータ  
&スケール  
アクチュエータ  
ユニット  
取手  
ピンジ  
&ラッチ  
オイルキャップ  
&ゲージ  
アジャスター  
フット  
&キャスタ  
テンションナー  
ガイド  
レール  
ガイド  
ローラー  
ベアリング  
コンタクト  
スライド  
レール  
スイッチ  
ロック  
ピン  
&防振部品  
ブラジャ  
自動化  
クランプ  
ワンタッチ  
クランプ  
クランプ  
&ストッパー  
サポーター  
&スペーサー  
ワーク  
ホルダー  
バー  
ボルト  
&ナット  
位置決め  
部品  
クランプ  
システム  
ベース  
パイ  
&パキューム  
吊具  
工場用  
無線機器  
各種  
サービス

標準 在庫品 R&S

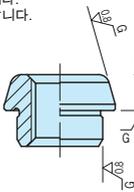
\* CP150 クランプユニット(후렌지 타입)의 베이스플레이트 부착에 사용 해 주십시오. (P. 1356 참조)  
\* 위치결정이 필요한 곳은, 기준타입을 사용 바랍니다.  
\* 위치결정이 불필요한 곳은, 표준타입을 사용 바랍니다.



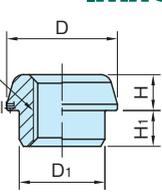
CP157-L (基準タイプ) (기준 타입)



CP157-S (標準タイプ) (표준 타입)



CP157-L (基準タイプ) (기준 타입)



CP157-S (標準タイプ) (표준 타입)

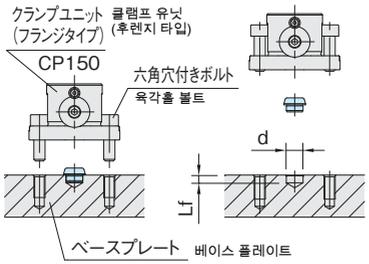
品番	D	H	D <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	M	質量 (g)	価格
CP157-08001L	15.5	5	12	5	M 8×1.25	6	4,700
CP157-12001L	24.5	8	18	6	M12×1.75	24	4,900
CP157-16001L	31.5	10	22	7.5	M16×2	45	5,100
CP157-08001S	15.5	5	12	5	M 8×1.25	11	1,500
CP157-12001S	24.5	8	18	6	M12×1.75	37	1,700
CP157-16001S	31.5	10	22	7.5	M16×2	75	1,900

タイプ	本体
CP157-L	S45C
	四三酸化鉄皮膜 研磨仕上
CP157-S	S45C
	四三酸化鉄皮膜

使用例・使用方法 사용예・사용방법

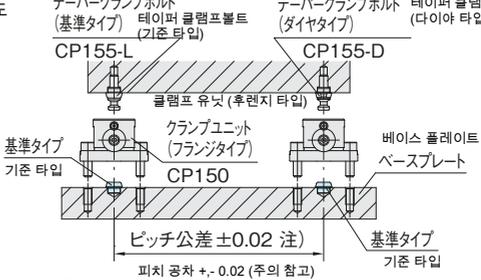
- CP150 クランプユニット(フランジタイプ)의 베이스プレート への取付けに使用してください. (P. 1356 参照)
- 位置決めが必要な箇所は, 基準タイプを使用してください.
- 位置決めが不要な箇所は, 標準タイプを使用してください.

■ ベースプレート穴加工図 베이스플레이트 홀 가공도

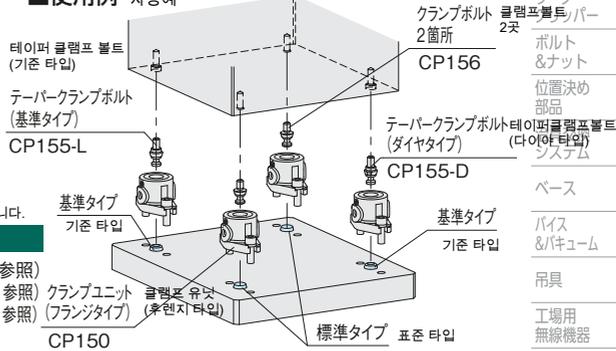


■ 베이스플레이트穴피치公差 베이스 플레이트 홀 피치 공차

基準タイプの穴ピッチ公差は, ±0.02で加工してください.  
注) 標準タイプの穴ピッチ公差は, ±0.1で加工してください.  
기준 타입의 홀 피치 공차는, ±0.02로 가공 해 주십시오.  
표준 타입의 홀 피치 공차는, ±0.1로 가공 해 주십시오.



■ 使用例 사용예



사이즈	사이즈	d (H7)	Lf
CP157	08001	12	5.5
	12001	18	6.5
	16001	22	8

注) 標準タイプの穴加工公差 (d寸公差) は, ±0.1で加工してください.  
(주의) 표준타입의 홀 가공 공차 (d 치수 공차)는, ±0.1로 가공 바랍니다.

関連製品ページ

- CP150 클램프 유니트(후렌지 타입) (P. 1356 参照)
- CP155-L 테ーパー 클램프 볼트(基準タイプ) (P. 1362 参照)
- CP155-D 테ーパー 클램프 볼트(다이아 타입) (P. 1362 参照)
- CP156 클램프 볼트 (P. 1364 参照)

\* 클램프 유니트(후렌지 타입) (P. 1356 참조)  
\* 테이퍼 클램프 볼트(기준 타입) (P. 1362 참조)  
\* 테이퍼 클램프 볼트(다이아 타입) (P. 1362 참조)

CP158

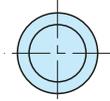
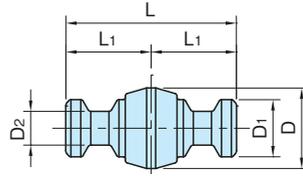
ダブルテーパークランプピン



標準 在庫品



더블 테이퍼 클램프 핀



本体 本體
SCM435 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜

品番

質量(g)

価格

品番	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	質量 (g)	価格
CP158-08001	15.5	33	11	6.5	16.5	24	1,700
CP158-12001	24.5	50	16	9.5	25	85	1,900
CP158-16001	31.5	66	21	13	33	190	2,200

使用例・使用方法 사용예・사용방법

CP151 クランプユニット(ダブルタイプ)の連結にご使用ください。(P. 1358 参照)  
 CP151 클램프유닛(더블타입)의 연결에 사용 바랍니다. (P. 1358 참조)  
 (반복 위치결정 정도 0.2)

